

GW型电动油脂润滑泵

使用说明书



广东河谷流体科技股份有限公司

Guangdong Herg Fluid Technology Co., Ltd

录

	概述	•1
•		1
<u> </u>	型号说明规格型号及技术参数 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•2
三.	外形尺寸	•2
四.	使用方法及注意事项 ·······	•3
五、	常见故障排除操作方法	•4
六.	维护与保养	•5
附 1	· 装箱清单····································	•5
附 2	?: 用户意见征集表····································	•6

一、概述

由衷的感谢您选用"河谷"(HERG)牌 GW 电动油脂润滑泵。本公司生产的"河谷"(HERG)牌集中润滑装置系列产品,包括手动、电动稀油、黄油润滑泵、内藏程控齿轮润滑泵,与之配套的分配器,是引进日本国日本油机株式会社的先进技术、制造设备及检测设备生产的。在使用前请您详细阅读本说明书,正确地掌握润滑泵及系统的使用方法,以充分利用它的优异性能。多谢合作!

GW 型电动油脂润滑泵是一款由齿轮泵进行供油的润滑泵,可以用于容积式集中润滑系统或抵抗式集中润滑系统。该泵由电机、齿轮泵、溢流阀、卸压阀、油箱等部件组成,选配压力开关,使系统失压得以监控,当润滑系统出现压力过低情况时可提供报警信号。

该电动油脂润滑泵可广泛应用于各类注塑机,确保各类机械产品得到充分润滑,延长机械设备使用寿命。

产品特性

安装方便、接线简单;

采用特殊合金齿轮泵,输出压力稳定、噪音小、寿命长;

设有溢流阀,以防止润滑泵超负荷工作;

设置有卸压功能:润滑泵停止工作后能快速卸除主油路的压力。主要使用在加压式或者卸压式定量集中润滑系统中;

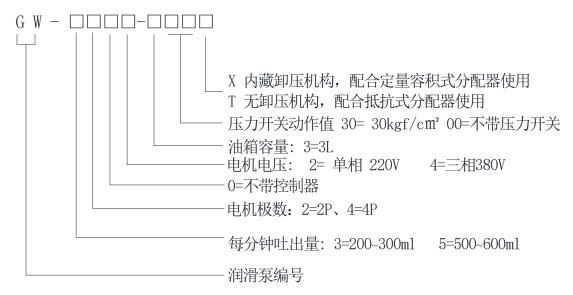
润滑泵内可配置压力开关,可监测系统内主管路压力(压力开关有常开、常闭可选);

配套我司 33 型、35、DK 型加压容积式分配器; RH-3 检知容积式分配器; VD 型阻尼式油脂分配器使用;

使用介质: NLG00、000 锂基脂。

二、型号说明、规格型号及技术参数

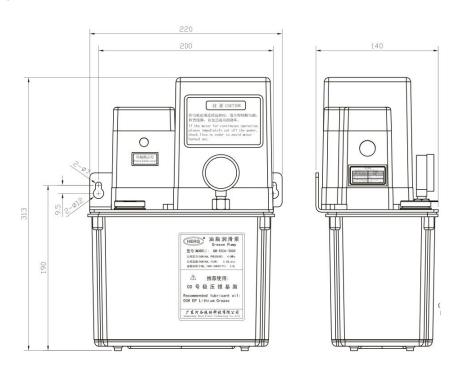
1、型号说明



2、规格型号及技术参数

项目	公称排量	公称压力	油箱容积		电	机	
规格型号	m / /min	MPa	L	电压 (AC)	功率 W	频率 Hz	转速
				V	.,,), III	R.P.M
GW-3202	250	4.0MPa	3、4	220	90	50/60	2700
GW-3204	250			380			
GW-5202	500			220			
GW-5204	500			380			

三、外形尺寸:



四、使用方法及注意事项

- 1.确认选购的电动油脂润滑泵电压是否符合要求。
- 2.向润滑泵油箱内注入未使用过的清洁润滑油脂。
- 3.按罩壳小盖内接线图正确接接线。
- 4.润滑泵须可靠接地。
- 5.润滑泵的额定工作压力为 4.0MPa, 非特殊原因严禁调整(产品出厂前已调至 3.8-4.2MPa)。
- 6.使用油剂为00#、000#锂基脂(严禁使用含有杂质的油脂)。
- 7.首次使用:启动润滑泵运作,油剂充满主油管→ 拧下系统末端联接体的闭口螺丝→让油剂从闭口螺丝螺孔排出→观察排出的油剂,当无气穴(气泡)后,按原装配,紧固闭口螺丝→系统压力升至 3.8MPa~4.2 MPa(观察压力表),持续 5~10 秒→切断电源,泵停止工作→系统压力卸压至 0 位→然后再次启动油泵运作给油剂→泵工作压力上升至 3.8~4.2MPa→观察各计量件,排油正常→循环操作数次,使全部支油管末端均出油,无气穴(气泡)→设定供油周期进行自动供油。
- 8.检查各部件连接处,绝对不能有渗油现象,如发现渗油必须紧固,严防渗漏。(采用目测或 手指触摸各部件连接处)

五、常见故障排除操作方法

序号	现象	原 因	排除方法		
1	润滑泵不出油, 电机运转有噪声 或排出油剂含气 泡	使用电压不对	使用正确电压电源		
		接线错误	按正确的电气接线图接线		
		吸入微细砂粒困死齿轮	拆除底部齿轮泵清洗 此项必须由专业人士操作		
	压力不足	使用油剂粘度过高或者过低	更换合适的润滑油		
		油泵设定给油时间不准确(过短)	重新确认设定工作时间		
		压力表已损坏	更换压力表		
2		主油管泄露	检查主油管		
		润滑泵加压时,有支油管严重出	检查更换出油支管对应的分配器		
		油	内密封件		
		润滑泵溢流阀密封不好	拆下清洗,调整溢流阀		
		吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网		
3	不出油	泵内空气未排清	多次泵油,或松开出油口再泵油		
3		电机不转	见序号1项		
4	出油量少	吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网		
		溢流阀密封不好	取下溢流阀清洗		
5	压力开关失灵	系统压力不足	检查管路系统压力		
		N. SILLE /J / I. KE	必须大于 3.0MPa		
		接线错误	按电气接线图正确接线		

附: 溢流阀故障排除具体方法

1、溢流阀: 当润滑泵未能达到 3.8~4.2MPa 时调整此溢流阀。调整压力时,堵住润滑泵出油口,接通电源,使润滑泵运行。按示图 1 所示,松开锁紧螺母 2,旋转调压螺钉 1 进行调整压力(顺时针往里拧为调高压力,反之则调低),如压力不能上升,则可能为钢球 5 与阀体 3 之间有脏物卡住,卸下清洗,按原顺序装配,再度进行调整,压力调整完毕后,拧紧锁紧螺母 2。

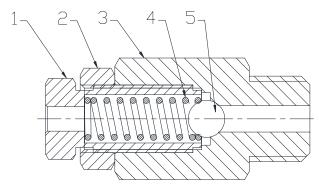


图 1 溢流阀

六、维护与保养

- 1 必须按使用说明书有关规定操作,不得违规操作,以免造成润滑泵故障。
- 2 经常检查润滑泵动作状况(压力开关工作情况)与各管接件连接的密封状况(连接处漏油、渗油现象)发现异常状况或故障,参照使用说明书进行排除。
- 3 保持定期加注润滑剂,严禁油箱储油量低于低油位,以免造成润滑泵机件损坏及空气进入管道而造成润滑系统供油故障。
- 4 加油时严禁将加油口滤网取出。
- 5 定期清洗(建议每个月以及必要时)润滑泵吸油滤网,若滤网已破损,应予以更换。
- 6 润滑泵接通电源后,禁止打开泵顶罩壳,以防发生电击伤人、火灾事故。

附: 装箱清单

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	GW 电动油脂润滑泵		1台	
2	螺栓	M8X20	2 个	
3	平垫圈	8	2 个	
	弹垫圈	8	2 个	
4	使用说明书		1 本	
5	用户意见征求表		1 份	附说明书后

用户意见征求表

年 月 日

用户	联系	产品	
名称	地址	型号	
供货	制造	购买	
単位	编号	日期	
	您在使用本公司"河谷 何?有何改进意见及要求?	""(HERG)牌产品的过程中存在明 请列举出来:	些问题?性能如
用户			
意			
见			
说 明		体科技股份有限公司客户服务部 国家高新技术开发区罗格围工业区	

广东河谷流体科技股份有限公司

总公司:广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业区禅秀路 18 号(季华大桥 西 500 米、一环西季华出口东 300 米处)

电话: 0757-(总机)820 11888

传真: 828 17096 邮编: 528061

E-mail: info@herg.com.cn http://www.herg.com.cn

江苏直销联络处:Tel: 18029268601

上海直销联络处:Tel: 18029268610 021-54812201 传真: 021-54812692

成都直销联络处: Tel:18029268603 028-83270848 传真:028-83270848

浙江直销联络处:Tel: 13386615160 0574-87110862 传真:0754-87117942

长沙直销联络处: Tel: 18029268696

西安直销联络处: Tel: 18029268621 029-87429954 传真:029-87429954

230609